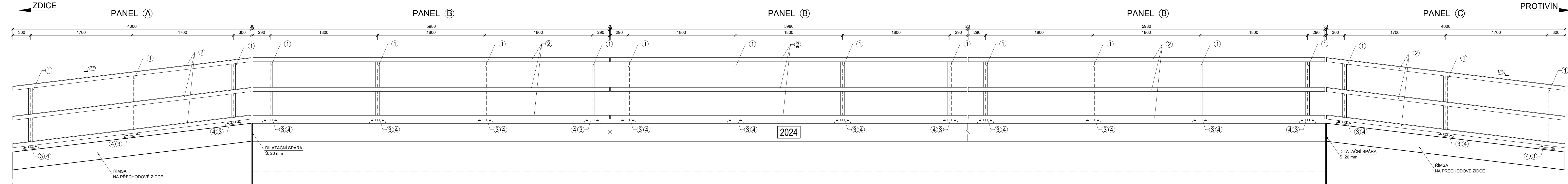
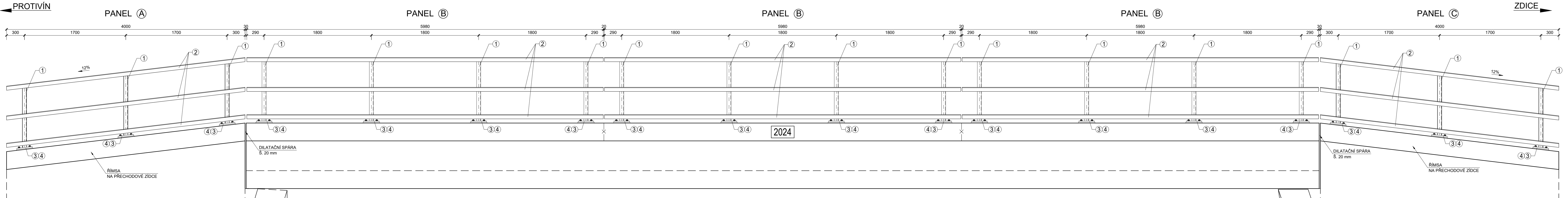


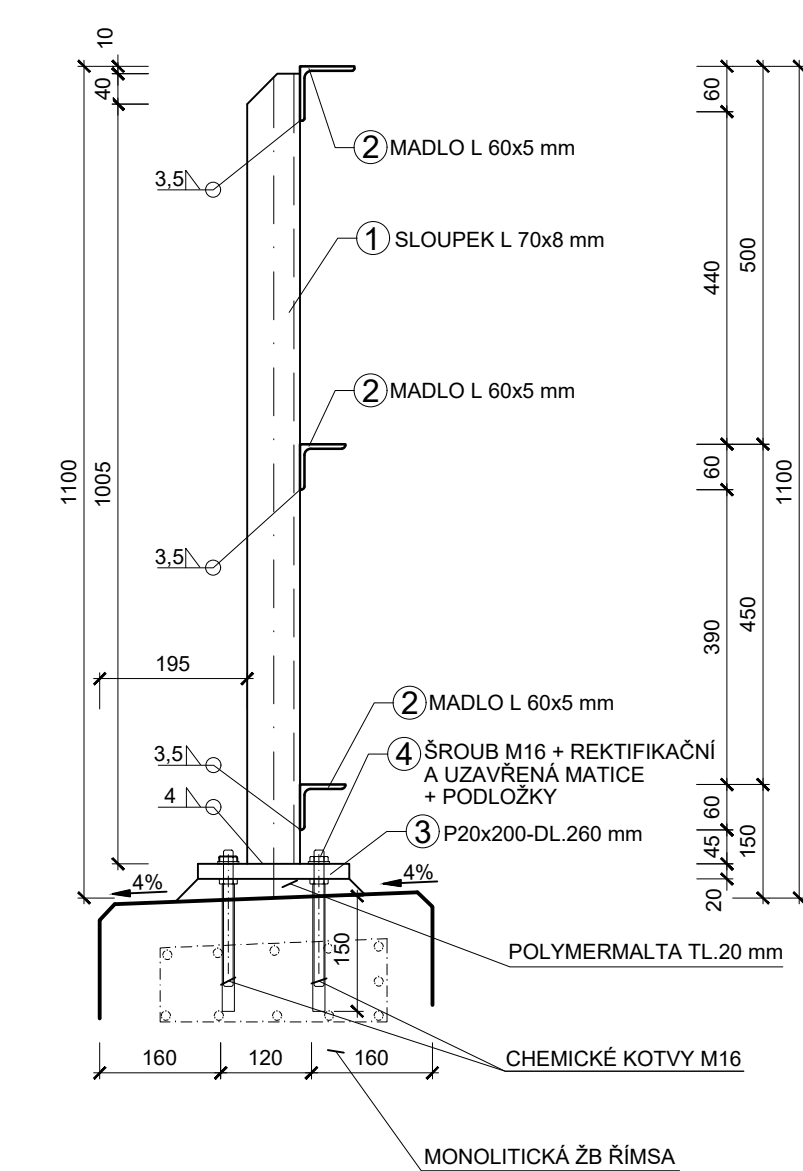
POHLED ZLEVA M 1:25



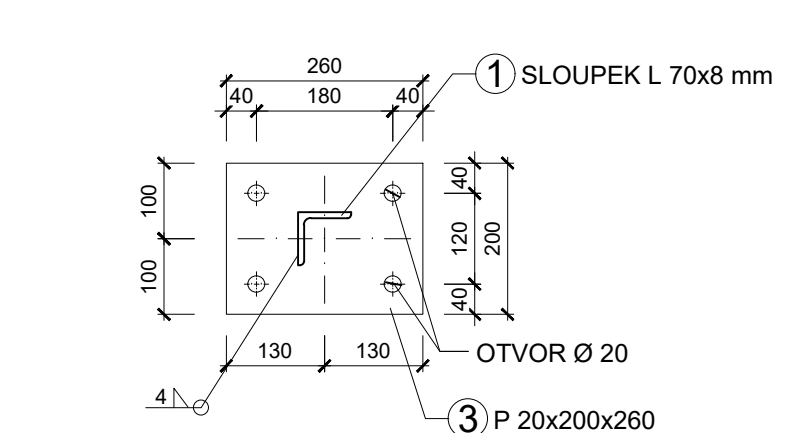
POHLED ZPRAVA M 1:25



VZOROVÝ PŘÍČNÝ ŘEZ M 1:10



3 KOTEVNÍ DESKA M1:10



POZNÁMKY:

- TŘÍDA PROVEDENÍ EXC2 DLE ČSN EN 1090-2, MATERIÁL S235 JR
- POVRCHOVÁ ÚPRAVA (ZINKOVÁNÍ PONOREM + ONS 02):
 - PŘÍPRAVA POVRCHU Be - MOŘENÍ V KYSELINĚ
 - ZINKOVÁNÍ PONOREM TL. 100 µm
 - + ZÁKLADNÍ NÁTĚR EPOXIDOVÝ TL. min. 1 x 80 µm
 - + PODKLADNÍ A VRCHNÍ NÁTĚR TL. min. 120 µm
 - ODSTÍN VRCHNÍHO DB 610
 - CELKOVÁ TLOUŠŤKA POVRCHOVÉ ÚPRAVY 200 µm
- POŽADOVANÁ ŽIVOTNOST JE VELMI VYSOKÁ, STUPEŇ KOROZNÍ AGRESIVITY C5-1 - VELMI VYSOKÁ
- PRO VÝROBU ZÁBRADLÍ BUDE ZPRACOVÁNA VTD
- PŘED ZPRACOVÁNÍM VTD BUDE PROMĚŘEN STÁVAJÍCÍ STAV ŘÍMSY A ZÁBRADLÍ, ABY BYLA URČENA PŘESNÁ DÉLKA
- MONTÁŽNÍ PRÁCE NA ZÁBRADLÍ BUDOU PROVEDENY TAK, ABY NEDOŠLO K ŽÁDNÉMU POŠKOZENÍ PKO JEDNOTLIVÝCH PRVKŮ ZÁBRADLÍ
- KOTEVNÍ ŠROUBY NEREZOVÉ A4 BUDOU VČETNĚ MATEK A KRYTEK PE

ZÁBRADLÍ, PANEL A - VÝKAZ MATERIÁLU									
VÝKAZ ZÁBRADLÍ - PANEL A									
Č. POLOŽKY	PRVEK	POPIS	MATERIÁL	ks	DÉLKA [mm]	HMOTNOST [kg/m]	HMOTNOST [kg/ks]	DÉLKA CELK. [m]	CELK. HMOT. [kg]
1	SLOUPEK	L70x70x8	S235 JR	3	1055	8,37	8,830	3,165	26,49
2	MADLO	L60x60x5	S235 JR	3	4000	4,57	18,280	12	54,84
3	PATNÍ DESKA	P20x200	S235 JR	3	260	31,4	8,164	-	24,49
4	KOTEVNÍ ŠROUB	M16 (včetně rektifikační a uzavřené matice a podložek)	NEREZ A4-70	12	-	-	0,300	-	3,60
CELKOVÁ HMOTNOST JEDNOHO PANELU A [kg] + 2% SVARY									111,61
POČET PANELŮ A									2
CELKEM VŠECHNY PANELY A [kg]									223,22
ZÁBRADLÍ, PANEL B - VÝKAZ MATERIÁLU									
VÝKAZ ZÁBRADLÍ - PANEL B									
Č. POLOŽKY	PRVEK	POPIS	MATERIÁL	ks	DÉLKA [mm]	HMOTNOST [kg/m]	HMOTNOST [kg/ks]	DÉLKA CELK. [m]	CELK. HMOT. [kg]
1	SLOUPEK	L70x70x8	S235 JR	4	1055	8,37	8,830	4,22	35,32
2	MADLO	L60x60x5	S235 JR	3	5980	4,57	27,329	17,94	81,99
3	PATNÍ DESKA	P20x200	S235 JR	4	260	31,4	8,164	-	32,66
4	KOTEVNÍ ŠROUB	M16 (včetně rektifikační a uzavřené matice a podložek)	NEREZ A4-70	16	-	-	0,300	-	4,80
CELKOVÁ HMOTNOST JEDNOHO PANELU B [kg] + 2% SVARY									157,86
POČET PANELŮ B									6
CELKEM VŠECHNY PANELY B [kg]									947,15
ZÁBRADLÍ, PANEL C - VÝKAZ MATERIÁLU									
VÝKAZ ZÁBRADLÍ - PANEL C									
Č. POLOŽKY	PRVEK	POPIS	MATERIÁL	ks	DÉLKA [mm]	HMOTNOST [kg/m]	HMOTNOST [kg/ks]	DÉLKA CELK. [m]	CELK. HMOT. [kg]
1	SLOUPEK	L70x70x8	S235 JR	3	1055	8,37	8,830	3,165	26,49
2	MADLO	L60x60x5	S235 JR	3	4000	4,57	18,280	12	54,84
3	PATNÍ DESKA	P20x200	S235 JR	3	260	31,4	8,164	-	24,49
4	KOTEVNÍ ŠROUB	M16 (včetně rektifikační a uzavřené matice a podložek)	NEREZ A4-70	12	-	-	0,300	-	3,60
CELKOVÁ HMOTNOST JEDNOHO PANELU C [kg] + 2% SVARY									111,61
POČET PANELŮ C									2
CELKEM VŠECHNY PANELY C [kg]									223,22

SOUŘADNICOVÝ SYSTÉM: S-JTSK
VÝŠKOVÝ SYSTÉM: Bpv

STAVBA:

Oprava mostu v km 37,413
na trati Vráž u Písku – Čimelice

OBJEDNATEL:



Správa železnic, státní organizace
Díazžděná 1003/7
110 00 Praha 1, Nové Město

PROJEKTANT:

Egneza

Egneza s.r.o.
Kpt. Jaroše 35/20
434 01 Most

Účel PD:

PDPS

HLAVNÍ PROJEKTANT

ING. MICHAL BERNÁT

VYPRACOVAL

ING. MICHAL BERNÁT

Datum:

01/2024

Egneza s.r.o., Kpt. Jaroše 35/20, 434 01 Most, tel.: 733 774 924, e-mail: bernat@egneza.cz

Zakázka:

19E02

OBJEKT:

SO 01 Most v km 37,413

Část:

D.1.1

Paré:

PŘÍLOHA:

VÝKRES ZÁBRADLÍ

Příloha:

5